



Sintek Compressor Oil

Aceite lubricante sintético para compresores de aire tipo tornillo

Descripción

Son lubricantes sintéticos para compresores de aire elaborados a base de hidrocarburos sintetizados. Además contiene una mezcla de aditivos especialmente diseñados para satisfacer las condiciones de operación más exigentes. La excelente estabilidad térmica y gran resistencia a la oxidación, lo hace adecuado para aplicaciones de alta temperatura con baja tendencia para la formación de depósitos y a la carbonización.

Ventajas

- Mayor vida del lubricante.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Mejora la seguridad operacional.
- Evita la formación de depósitos y carbonización.
- Excelente protección anticorrosiva.
- Excelente comportamiento en un amplio rango de temperaturas.
- Compatible con los sellos y empaques utilizados en compresores.
- Satisface la norma DIN 51506-VDL-32.

Aplicaciones

Se recomienda para todos los compresores de paleta rotatoria y de tornillo, su gran resistencia a la oxidación y excelente estabilidad térmica, lo hacen particularmente efectivo en compresores de tornillo con enfriamiento a base de inyección de aceite, es también adecuado para compresores con elevadas temperaturas finales de compresión o en compresores que tienen la tendencia a la carbonización o a la formación de depósitos. Este lubricante posee la habilidad de comportamiento para resistir y superar el severo proceso de oxidación que algunos compresores de diseño especial imponen al lubricante o de aquellos compresores que operan en condiciones sumamente severas.

Precaución

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente el aceite lubricante tuviese contacto con los ojos, lávese inmediatamente con agua abundante por espacio de 15 minutos y obtenga asistencia médica. No utilice ni esponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que pueden emanarse son perjudiciales a la salud. No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado. No deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

Características típicas

Prueba	Método ASTM	Valor típico		
Grado ISO		46	68	100
Color ASTM	D 1500	2.5	3.0	3.5
Peso específico a 20/4 °C	D 1298	0.875	0.885	0.888
Punto de inflamación, °C	D 92	230°C	235°C	245°C
Viscosidad a 40 °C, cSt	D 445	46	68	100
Viscosidad a 100 °C, cSt	D 445	6.8	8.6	10.5
Índice de viscosidad	D 2270	140	147	152
Punto mínimo de fluidez, °C	D 97	-57°C	-48°C	-43°C
Corrosión lámina Cu, 3 hrs. a 100 °C	D 130	1b	-1b	1b
Demulsibilidad, mins. para 3 ml.	D 1401	30	30	30
Oxidación hasta TAN de 2	D 943	1800	1800	1800

